

2020年06月
农历庚子年五月
2020年第6期
总第206期

巨轮报



巨轮智能装备股份有限公司出版

Http://www.greatoo.com
E-mail:greatoo@greatoo.com

巨轮智能获得医疗防护制品制造装备 2020 抗疫专项科技奖特等奖和一等奖

6月13日，广东省机械工程学会科技奖和广东省机械工业科技奖（以下简称“两奖”）评委会在中国电器科学研究院股份有限公司举行广东省医疗防护制品制造装备2020抗疫专项科技奖总评会。

经过广东省机械两奖总评委充分评议，巨轮智能与广东省机械工程学会、中国电器科学研究院股份有限公司、广东工业大学、广东华中科技大学工业技术研究院等13家单位及个人合作的科技项目“高效医疗防护制品制造装备关键技术及产业化应用”获得医疗防护制品制造装备2020抗疫专项科技奖特等奖！该项目重点研发专用于生产平面口罩、



N型口罩、医用防护服贴条机、全自动口罩机、超声焊接机、虹膜测温仪等制造关键技术和相关装备。同时，由巨轮智能独立研发的科技项目“全自动口罩智能生产线研制与产业化”获得医疗防护制品制造装备2020抗疫专项科技奖一等奖。

为大力激励和表彰疫情期间对战斗在研发医疗防护制品制造装备第一线的广东省机械工程学会和广东省机械行业协会有关会员单位和个人的突出贡献和精神，两奖评委会2020年5月27日联合提出并发出关于组织申报抗疫期间研发医疗物资制造装备先进项目和个人并予以奖励的通知，对2020年抗疫期间积极参加研发医疗物资制造装备的两会会员单位及项目和个人予以表彰。

该项目研发的关键技术与装备广泛应用于各大口罩、防护服的生产单位，遍及全国各地多家企业，并出口土耳其等国家。借助本项目研发设备生产的口罩等防疫物资不仅满足了国内需求，还远销海外，在国内国际疫情防控战场展现广东机械制造的力量，为全球疫情防控大局提供物资保障，助力构建全球卫生共同体！

（本报通讯员）

揭阳市委书记蔡朝林 莅临巨轮智能参观调研

6月6日上午，揭阳市委书记蔡朝林在市委常委、秘书长刘端雄，揭东区委书记方烽的陪同下，莅临巨轮智能参观指导，受到了我司吴潮忠董事长的热情接待。

在吴董事长的陪同下，蔡书记一行参观了公司各大业态生产车间及产品展厅，观看公司产品智能化加工模式，并认真听取吴董事长关于公司发展情况的汇报。

蔡书记勉励企业要保持激情和干劲，注重企业品牌，擦亮企业名片，发挥企业自身优势，推动社会经济，助力揭阳实现高质量发展。同时指出，市、区二级有关部门将提升政务服务水平，为企业提供更好的发展平台和发展条件，根据企业的发展需求，精准服务，助力企业做大做强。

（本报通讯员）



巨轮智能召开2019年年度股东大会

6月24日，巨轮智能装备股份有限公司在龙港路厂区一楼视听会议室召开了2019年年度股东大会。大会由公司董事长吴潮忠主持，公司监事、部分高级管理人员列席了本次会议。会议采用现场表决和网络投票相结合的方式进行表决，广东连越律师事务所两位律师到会见证，并出具了法律意见书。

大会审议并通过了《2019年度董事会工作报告》、《2019年度监事会工作报告》、《2019年度财务决算报告》、《2019年年度报告及摘要》、《2019年度利润分配的预案》等7个议案。大会还听取了独立董事《2019年度述职报告》。

2019年，巨轮智能在总体经济下行压力尚未缓解、国际形势错综复杂的背景下，恪守“以质量求生存，以信誉求发展”的质量方针，坚定信心，稳健前行。2019年公司实现营业收入140,652.33万元，较上年同期增长0.32%。

过去的一年，公司轮胎模具事业部继续加大力度拓展高端客户，公司通过了三家日本客户的严格审核，并被德国大陆评定为2019年度A级供应商，国内外高端客户群体进一步得到扩大和巩固；公司橡胶机械事业部超额完成年度经营目标，全年产品质量稳步提升，中标国内知名轮胎制造商贵州轮胎、杭州中策、江苏通用、浦林成山、森麒麟等项目，客户评价良好，品牌地位得到进一步巩固；公司机器人事业部深耕智能装备领域并取得丰硕成果，公司“工业机器人智能制造系统控制及集成技术研发和应用”项目荣获广东省测量控制与仪器仪表科学技术一等奖；公司选派技术骨干组队参加“第三届全国智能制造应用技术技能大赛”，勇夺大赛“切削加工智能制造单位安装与调试”项目职工组冠军，公司被评为本次大赛“冠军选手单位”，这是该项赛事举办以来首次由民营企业夺冠，谱写了公司“技能强企”的有力篇章。

2019年，巨轮智能荣获“广东省战略性新兴产业骨干企业”、“广东省高新技术企业”、“模具出口重点企业”、“全国五一劳动奖章”、“全国模范劳动关系和谐企业”等荣誉称号。

（本报通讯员）



弘扬工匠精神 助推经济发展

——揭阳市召开高技能人才座谈会

6月30日下午，揭阳市人社局联合揭东区政府在揭东经济开发区召开揭阳市高技能人才座谈会，会议由揭东区委副书记张木奋主持，揭阳市政府党组成员、副市长刘鹏、揭东区长许剑芒等出席会议。我司郑翔翎总裁、陈志勇副总裁及公司工程师代表参加会议。

会议主要围绕“弘扬工匠精神，培育高技能人才，促进市、区经济高质量发展”为主题。会上，我司郑翔翎总裁及工程师代表卢海裕进行了发言。郑总裁首先对市、区政府各级领导的关心与关怀表示感谢。巨轮智能深耕智能制造领域已有多多年，积攒了较强的经验和实力，一直以来紧跟经济发展浪潮，重视培养和选拔智能制造应用技术领域尖兵，致力于高技能人才队伍的建设与培养。公司将继续推进产业转型升级、加强自主创新，持续深耕智能制造领域，钻研智能制造技术，为地方经济的持续发展注入新动力，助推高端制造装备产业的快速发展。卢海裕工程师在



发言中简单介绍了自己参加第三届全国智能制造应用技术大赛并获得冠军的经历，表示将以此作为激励，始终保持对工作的热忱，以更高标准严格要求自己；继续发扬巨轮智能低调内敛、谦和务实的企业精神和工作作风。忘却繁华，继续深耕。

与会领导分别围绕弘扬工匠精神、培育高技能人

才作了发言。最后，刘鹏副市长发表讲话：他首先对我司获得第三届全国智能制造应用技术大赛冠军的三位工程师表示祝贺，希望他们继续做好技术能手的排头兵，珍惜荣誉，不骄不躁。并对巨轮智能寄予深切厚望，希望巨轮培养更多的技术人才，在技能报国的道路上不断取得新成绩。同时，刘副市长提出建议，要求市、区各级部门要深化人才培养方式改革，支持企业开展职业技能培训，着力培养更多行业优秀代表及核心骨干；要建立技能人才合理使用制度，大力弘扬新时期工匠精神，广泛宣传优秀人才的典型事迹、劳动价值和社会贡献，营造良好氛围，切实提升高技能人才的社会地位和职业荣誉感，为揭阳建设制造业高地，推动经济社会高质量发展做出更大贡献。

本次座谈会结束后，市、区领导一行在吴董事长、郑总裁等的陪同下，莅临企业调研参观。

（本报通讯员）

坚定信心战疫情 真抓实干保生产

——新华网李隆强副总经理一行到访并采访我司吴豪董事

6月16日，新华网广东有限公司副总经理李隆强一行莅揭，在揭阳市委宣传部副部长王群青，揭东区常委、宣传部长林晓珊等领导的陪同下，莅临巨轮智能参观调研。调研中，新华网就企业生产经营、技术研发等主题对我司吴豪董事进行采访。



今年年初，突如其来的新冠肺炎疫情给各行各业带来严重的冲击，也给不少企业的新年开工造成极大的影响。吴董事向来宾一行介绍了公司积极预防疫情的各项措施，在切实关心关爱员工的同时，全力保障企业生产。同时，公司利用自身技术创新方面的优势，应用了电极自动化生产、花纹块自动化生产、侧板自动化生产线、滑块自动化生产及立体仓库等成套智能装备。目前，轮胎模具制造车间基本实现主要工序单人操作，避免人员交叉，减少人员聚集，实现了少人化生产制造。

李总一行听取汇报，赞叹此行大开眼界，并以企业发展中遇到的瓶颈和接下来的产业布局情况与吴董事展开深入交流。吴董事表示：在当前疫情严峻的环境下，如何抗击疫情、保障生产，是不少制造业企业面临的挑战。交流中，李总了解到我司属于跨国经营，在海外多个国家设立了子公司等情况后，也提及新华网已在全球三十多个国家设立分支机构，并表态如企业有需求，将利用新华网新媒体平台优势，凝聚资源，为企业



解决困难及提供宣传推广服务。

吴董事对此表示感谢，作为上市公司，将充分利用内外部环境的有利因素，不断优化产业结构，增强产业韧性，促进公司长期稳定发展，响应国家政策号召，为做好“六稳”工作，落实“六保”任务做出应有贡献。

(黄贵萍 供稿)

我司董事会秘书荣获“最佳董秘奖”

近日，由证券时报社主办，中证中小投资者服务中心担任指导单位的“第11届中国上市公司投资者关系天马奖”获奖名单重磅出炉，巨轮智能董事会秘书吴豪荣获第11届中国上市公司投资者关系天马奖“中小板最佳董秘奖”。

“天马奖”旨在树立优秀标杆、倡导股东文化、完善公司治理，共同推进资本市场的健康发展，获奖名单经过合规和资格筛查、主办单位申报、机构推荐、网络投票、评委评审以及交易所审核等六大环节层层遴选后产生。本届是新《证券法》实施后的首次评选，在追寻我国投关的核心要素，以及通过相关数据精准反映我国上市公司投资者关系管理的状态等理念问题上，天马奖评选与时俱进，本届结合新《证券法》、上市公司投关制度、海外市场投关管理工作实践经验及历届评委提出的专业意见，以诚信合规为本，投关数据为基，对投关评价做了完善，从完善的评价指标来看，上市公司投资者关系工作的好坏与否，不是简单的董秘职责，更是公司治理、战略规划、企业文化、品牌口碑、投资价值与投资者保护等多方面工作的集中体现。



巨轮智能董事会秘书吴豪表示：资本市场的基础建立在投资者对上市公司的信赖之上，法律法规对投资者的保护、上市公司与投资者的互动，都对投资者信心的提振有很大增益。新《证券法》的实施为国内资本市场注入了一剂“强心针”，更是中国资本市场的又一里程碑事件。在新《证券法》下，只有坚守合规意识、以规范运作为基石的公司，才能借力资本市场实现自身的可持续发展。以贯彻新《证券法》为契机，巨轮智能将一如既往，砥砺前行，夯实传统产业基础，发展高端产业装备，努力实现公司持续健康稳定发展。

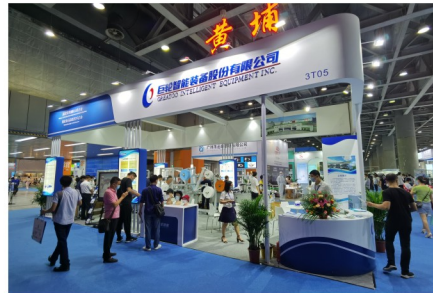
巨轮智能董事会秘书吴豪表示：资本市场的基础建立在投资者对上市公司的信赖之上，法律法规对投资者的保护、上市公司与投资者的互动，都对投资者信心的提振有很大增益。新《证券法》的实施为国内资本市场注入了一剂“强心针”，更是中国资本市场的又一里程碑事件。在新《证券法》下，只有坚守合规意识、以规范运作为基石的公司，才能借力资本市场实现自身的可持续发展。以贯彻新《证券法》为契机，巨轮智能将一如既往，砥砺前行，夯实传统产业基础，发展高端产业装备，努力实现公司持续健康稳定发展。

巨轮智能董事会秘书吴豪表示：资本市场的基础建立在投资者对上市公司的信赖之上，法律法规对投资者的保护、上市公司与投资者的互动，都对投资者信心的提振有很大增益。新《证券法》的实施为国内资本市场注入了一剂“强心针”，更是中国资本市场的又一里程碑事件。在新《证券法》下，只有坚守合规意识、以规范运作为基石的公司，才能借力资本市场实现自身的可持续发展。以贯彻新《证券法》为契机，巨轮智能将一如既往，砥砺前行，夯实传统产业基础，发展高端产业装备，努力实现公司持续健康稳定发展。

(本报通讯员)

巨轮智能亮相国际防疫物资展览会

6月10日，全国首个国际防疫物资展览会——广州国际防疫物资展览会在广州琶洲保利世贸博览馆拉开序幕，成为后疫情时期广州会展业的“第一展”。巨轮智能携“智能KN95口罩全自动化生产线”、“智能自识别口罩全自动化生产线”等产品亮相本次展会。据悉，本次展会面积3.6万平方米，展位数达850个，设有防疫产品展区、设备展区、综合服务展区、原材料展区4个展区，参展企业超过400家，专业参观人员超过6000人次。



展会伊始，我司展区内便驻满了有采购需求而前来的采购商及观展群众，现场感受口罩全自动化生产、了解公司相关情况并与我司技术、业务人员进行深入探讨，场面热闹非凡。公司杨煜俊董事、洪泽斌总经理分别接受展会现场媒体采访：巨轮智能作为全国性疫情防控重点保障企业，在新冠疫情爆发后，迅速设立了口罩线项目组，组织公司技术骨干，利用自身雄厚的设备及自动化研发制造能力，围绕口罩线“专、特、新”等要求制定专项工作计划，部署技术攻关和装备生产方案，成功研制了智能自识别口罩全自动化生产线（平面成人型、平面儿童型）、智能KN95口罩全自动化生产线等系列产品，支援国内口罩制造企业，并于4月份出口欧洲等地。

目前，巨轮智能正积极对接海外渠道，针对目标市场开发适销机型，在生产中严格进行工艺过程控制，保障出口设备的工艺品质。我们将践行巨轮智能“社会的价值高于企业价值，用户价值高于利润价值”的核心价值观，秉承“用户至上”的服务态度，竭诚做好售前售后服务，共克时艰，为全球防疫抗疫提供装备支持。

目前，巨轮智能正积极对接海外渠道，针对目标市场开发适销机型，在生产中严格进行工艺过程控制，保障出口设备的工艺品质。我们将践行巨轮智能“社会的价值高于企业价值，用户价值高于利润价值”的核心价值观，秉承“用户至上”的服务态度，竭诚做好售前售后服务，共克时艰，为全球防疫抗疫提供装备支持。

目前，巨轮智能正积极对接海外渠道，针对目标市场开发适销机型，在生产中严格进行工艺过程控制，保障出口设备的工艺品质。我们将践行巨轮智能“社会的价值高于企业价值，用户价值高于利润价值”的核心价值观，秉承“用户至上”的服务态度，竭诚做好售前售后服务，共克时艰，为全球防疫抗疫提供装备支持。

(本报通讯员)

员工心声专栏

在钻床的使用过程中，钻孔是很常见的一个操作，但对于一些刚接触机床的人员来说，这项操作存在一定的难度。本报通讯员特地采访了橡胶部钻床项目的林伟经理，以他多年的钻床经验为大家分享钻床钻孔的方法与经验。

据林经理介绍，很多新员工刚开始操作机床时，经常会碰到钻孔钻偏、钻孔钻大以及钻头易折等现象，要解决这些问题最重要的是弄清楚它们的关键所在。

钻孔易钻偏，斜面钻孔？——正确操作是关键

相信做过钻床的操作工都会经历过钻孔钻偏的情况，这大部分是因为没有执行正确的操作规范。一般在钻孔之前，需要按照图纸上的钻孔位置，在工件上画出空的中心线以及轮廓线，并且应在孔中心以及各圆周上打样冲眼。开始钻孔时，应以手动调整工作台的操作来进行目测，使得钻头轴线与工件孔中心重合，然后略钻一浅坑，观察孔位置是否偏斜，这一点是很重要的，若钻头的轴线已对准孔中心，则可以继续以下的钻孔操作，以上若在操作上遗漏了哪一点，都会造成钻孔易偏等的情况；如果需要钻出比较高精度的孔，就要用90度的中心钻头打一个小坑，再拿钻头打孔，这样便可以保证钻孔的精度以及垂直度。有时会遇到工件需要在斜面上钻孔，这时候就需要找对方法：除了可以在已知工件斜度的情况下可以制作出相对应的斜度工装之外，也可以在不影响产品结构和性能的前提下在斜面加工出工艺台阶，再进行钻

浅谈钻床的操作技巧与方法

孔，这两种方法均可以解决这个问题。

钻孔易大，钻头易折？——掌握刃磨技巧与方法

麻花钻是一种常用的钻孔工具，结构简单，在加工的过程中，若确定装夹平台与钻头垂直的情况下，但钻头钻出来的孔还比实际的大，那就要考虑磨刀是否磨对，且钻头的磨损变钝也会导致钻头在加工中折断，所以钻头的刃磨对于工件的加工很重要，但要把它真正刃磨好，也不是一件轻松的事。关键在于掌握好刃磨的方法和技巧：

首先在磨钻头前，要将钻头的主切削刃与砂轮面放置在一个水平面上，然后就是把捏好钻头的锋角，若钻头的角度不对，将直接影响钻头顶角的大小及主切削刃的形状和横刃斜角。这里是指钻头轴线与砂轮表面之间的位置关系，取60°就行，这个角度一般比较能看得准；而刃口接触砂轮后，要从主切削刃往后面磨，钻头切入时可轻轻接触砂轮，先进行少量的刃磨，并注意观察火花的均匀性，及时调整手上压力大小，还要注意钻头的冷却，不能让其磨过火，造成刃口变色，发现刃口温度高时，要及时将钻头插入冷却液中进行冷却。

一个标准的钻头磨削动作，是要把主切削刃在砂轮上上下摆动，握钻头前部的手用力要均匀，握柄部的手不能摆动，还要防止后柄往上翘，即钻头的尾部不能高翘于砂轮水平中心线以上，否则会使刃口磨钝，无法切削。这是最关键的一步，钻头磨得好与

坏，与此有很大的关系。在磨得差不多时，要从刃口开始，往后角再轻轻蹭一下，让刃后面更光洁一些。

一边刃口磨好后，再磨另一边刃口，必须保证刃口在钻头轴线的中间，两边刃口要对称。有经验的师傅会对亮光察看钻尖的对称性，慢慢进行修磨。钻头切削刃的后角一般为10°-14°，后角大了。切削刃太薄，钻削时振动厉害；后角小了，钻削时轴向力很大，不易切入，切削力增加，温升大，钻头发热严重，甚至无法钻削。后角角度磨的适合，锋尖对中，两刃对称，钻削时，钻头排屑轻快，无振动，孔径也不会扩大。

两刃磨好后，对直径大一些的钻头还要注意磨一下钻头锋尖。钻头两刃磨好后，两刃锋尖处会有一个平面，影响钻头的中心定位，需要在刃后面倒一下角，把刃尖部的平面尽量磨小。方法是将钻头竖起，对准砂轮的角，在刃后面的根部，对着刃尖倒一个小槽。这也是钻头定中心和切削轻快的重要一点。注意在修磨刃尖倒角时，千万不能磨到主切削刃上，这样会使主切削刃的前角偏大，直接影响钻孔

而除了刃磨之外，为了防止钻孔过程中，钻头突然出孔造成钻头折断的现象，在钻削过程中，当钻头即将钻通时应减小钻孔速度，如果此外孔距的精度要求较高，则应采用中心孔作向导，才能减少孔钻偏及孔变大的问题发生。

(吴孜 供稿)

风雨十八年 务实守初心

——优秀巨轮人-优秀工匠洪跃新专访

大家有没有想过，同一份工作，你能坚持多久？3年？5年？10年？还是更长远？而本文的主角，公司2019年度“优秀巨轮人-优秀工匠”的获得者、轮模胎侧板项目的洪跃新同事，已经在巨轮智能这个大家庭坚守了十八年。

2002年3月，洪跃新来到巨轮，开始了他人生第一份工作，也是迄今为止，唯一一份工作。“咱们公司在揭阳是数一数二的好企业，很多人都想进来，因为福利待遇好，但是门槛很高，当时能被公司录取，是一件很自豪的事，在心里欢欣鼓舞了一阵。”洪跃新骄傲地说。正因为心中对公司的这一份骄傲，让他一坚持就是18年。

“无论你会不会，只要去做你就会。”洪跃新说，刚进入公司那会，他就分配到车间的一线岗位，很多工作看起来都很难，刚开始确实压力很大。幸运的是，师傅们都非常乐于分享经验，对于他的疑问都会不厌其烦地讲解回答，他也没想过要退缩，抱着不会就学、不懂就问这个念头，认真地做好笔记，努力学习，在实践中不断总结经验，逐渐上手乃至熟练。洪跃新说自己一直记得刚入职时的那份迷茫与无措，也一直感恩当初对他工作上有过指导和支持的领导及同事，所以，现在的他成为老员工，对于部门所有新进的同事，他也会用同样的方式去帮助他们。抱着这样一颗善意感恩的心，十几年来，他跟同事间都保持着良好的关系，团结友爱，互帮互助，共同进步。

“泰山不拒细壤，故能成其高；江河不择细流，故能成其深。”洪跃新是个十分注重细节的人，从不放过工作中的任何一件小事，这也是他的工作职责所在，因为铣活字块槽，本就是一份需要细心与耐心的工作。



每次模具送过来加工之前，他都会提前根据排产去样板组领取样板，再根据图纸测量样板尺寸，把样板磨小0.02mm，以便在给活字槽卡样板时可转动。样板的准备工作做好后，就需要调用技术部的程序编程，这个也要根据图纸修改参数，这是最关键的一个步骤，每一个数据都要仔细对应，反复检查，不能有一丁点差池，不然铣出来的活字块槽就会有瑕疵甚至会造成侧板报废。有的活字块槽差不多有十条程序，一片侧板十多条活字块槽，差不多能有近百条程序，一付模具两片侧板，就有两百多条程序需

要改，有时一个合同修改程序就要两三个小时。他说一开始他深知自己底子薄、学历浅，工作中总觉得自己责任重大，常常有如履薄冰之感，深怕因自己的疏忽给公司造成损失，给质量带来波动，给信誉造成影响。所以每一次客户对产品有新要求、每一次工艺做调整、每一次的工作布置，他总要亲力亲为，仔细研究图纸，反复检查程序，以确保产品的加工最终都符合工艺要求或有关标准，做到了然于胸，多年来，这成为了他的一种习惯。

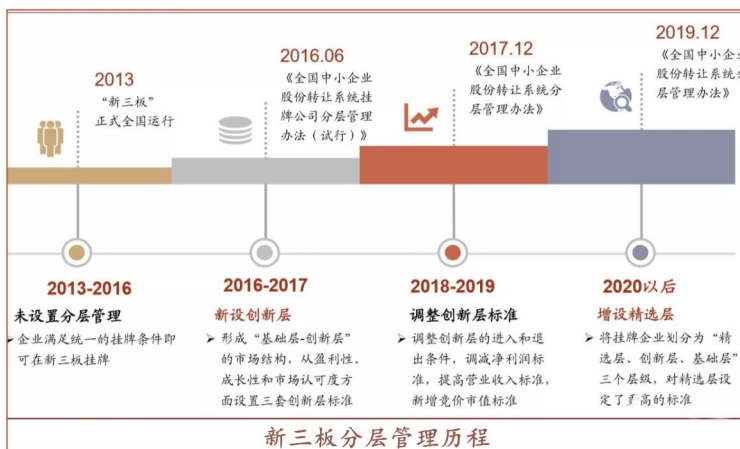
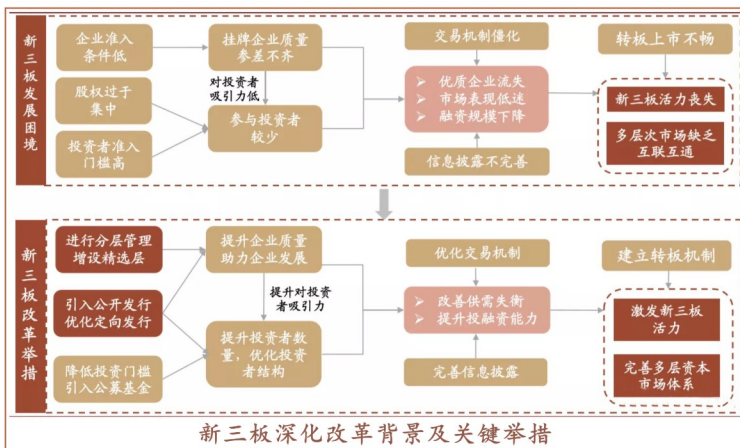
在侧板加工过程中，操作员要一直守在机床旁边仔细观察加工的情况，调整加工速度，修改加工刀具的大小等等。夏天的时候车间的温度特别高，有时候在机床边一站就是一整天，工服经常从早上上班就开始被汗水浸湿直到下班。长久下来，成了他的一种坚持。

十八年的工作使洪跃新成长为一名成熟的操作工，但对于他自己来说，总感觉与领导的要求还是有差距，这种不安也促使他更加努力工作、更加认真做事、更加踏实学习，从而保证工作能力得以不断提高，努力将自己的工作做得更细致、更周到。面对荣誉，洪跃新表示：“风雨的十八年，伴我穿越梦想，多彩的十八年，催我进步向前。感恩巨轮，让我做最好的自己。未来的日子，愿一直与公司同舟共济。”

(洪凯芬 供稿)

新三板精选层7月起启动申购

7月1日，新三板精选层将有两家公司启动申购，标志着精选层即将正式开启。这是2019年10月新三板新一轮全面深化改革启动，密集出台的一系列政策举措之一。预计初期精选层或采用首批企业集中挂牌形式，数量可能在20-30家左右，估算新三板精选层储备企业超600家，预计精选层新股申购将具备一定的投资吸引力，首批公司的网上及网下新股收益率可能相对较高。



新三板稳步落实新一轮改革，设立精选层是核心举措。2013年至今，扩容至全国的新三板市场历经7年发展，已经形成了挂牌公司超过8500家、总股本超5000亿股的投融资平台，成为中国多层次资本市场体系中的重要一环。为了进一步明显改善新三板的投融资环境、提升市场流动性、激发市场活力，2019年10月，新三板新一轮全面深化改革启动，一系列政策举措密集出台，涉及增设精选层、分层管理、公开发行、定向发行、投资者适当性管理、引入公募基金、交易制度、转板上市、信息披露、公司治理等多个领域。在新三板诸多改革举措中，增设精选层是核心举措，分层管理、公开发行、投资者适当性管理、转板上市等改革多围绕着精选层开展。

投资者参与精选层新股申购的程序：

- (1) 获取权限。网上新股申购需要满足100万元资产要求；网下需要更高的门槛要求并开通精选层相关权限。
- (2) 三种定价模式。分为定价、竞价、询价三种模式，截止目前启动发行的公司多采用询价的模式。
- (3) 参与新股申购。网下申购股数不得低于询价时拟申购股数，且不得超过网下发行数量；网上申购上限不超过网上初始发行数量的5%；精选层采用前缴款申购的方式。
- (4) 等待配售。配售比例=网上或往下公开发行股数/网上或网下申购总股数。投资者获配股数=配售比例*有效申购股数。60%≤网下初始发行比例<80%，考虑回拨机制，最终网下发行比例介于50%~80%之间。
- (5) 新股挂牌交易。精选层新股限售股东主要为大股东及持股超10%股东、参与战略配售的高管及核心员工、参与战略配售的其他投资者三类，其他投资者新股挂牌后均可交易；精选层采用连续竞价的交易方式，新股挂牌首日不设涨跌幅，首日后涨跌幅限制比例为30%。

(老鹰 供稿)

不负时光 茁壮成长

还记得年初写下的年度计划吗？到现在完成了多少？仿佛昨天还在寒冬等城开，今天就突然被时间通知：2020年上半年已经结束，2020年下半年已经开始。

在如此特殊的2020年，我们都竭尽全力照顾好自己，守护好家人。一场疫情，让我们看到人情冷暖，也更了解了自已。让我们谢谢那些为我们拼过命的人，也谢谢不轻易言弃的自已。

谢谢自己，在兵荒马乱中还能稳住不慌，学会冷静地解决难题；谢谢自己，在妥善照顾好自己之余，还能照顾好身边的人；谢谢自己，无论多难都没有放弃，依然在想办法把日子过好。

凡是打不倒我们的，都会使我们更强大。

或许，我们常常被生活中鸡毛蒜皮的小事所扰，总与一些不值得的人和事纠缠，可当一切和生命相比时我们才明白：人生，除了死亡，其他皆是擦伤。好好活着，就是最幸运的事情。

愿我们上半年经历过的所有不美好都能被夏天的风吹散。往后的日子，愿我们能放大格局，放下别人的错，解脱自己的心。看淡得失，顺其自然，自在心安。

2020年下半年，让我们照顾好自己的身体：把熬夜改成早睡早起，无论多忙都尽量按时吃饭，每天抽出时间锻炼身体。同时，也要学会跟负面情绪和解，情绪不佳时，听音乐、写作、看书、跑步……当你能用更好的方式安顿好情绪，生活也会变得简单起来。

看过这样一句话：“我渴望一生被人收藏好，妥善安放，细心保存，免我惊，免我苦，免我四处流浪，免我无枝可依。”实际上，我更喜欢另一种说法：与其去预设一个完美的知己，不如去雕琢一个更好的自己。

无论能不能遇见那个对的人，都请保持自立，好好工作，认真生活。无论有没有人爱你，都请把自己妥帖安放，让自己有底气去选择自己想要的生活。

有趣的灵魂、有价值的工作、游刃有余的能力、事业家庭皆美满的人生，这些都是你所向往的。你感叹，总有人做着你喜欢的工作，总有人过着你想要的生活，总有人活成了你想要成为的样子。

但事实上，每一种光亮背后，都离不开持之以恒的努力和付出。有趣的灵魂藏在一个人读过的书和走过的路里，喜欢的工作藏在超乎常人的一技之长里，游刃有余的能力背后是高度的自律，事业和家庭的平衡靠的是强大的内心和卓越的时间管理能力。

迈入下半年，是时候彻底和所有的坏习惯告别了。拖延、懒惰、不自信、三分钟热度，请跟它们说一声再见。2020年上半年，你所羡慕的、你所期待的，2020年下半年，都请跑着去靠近它们。

一时，一日，一月，一年，皆是生命的馈赠。唯有不负时光，才能茁壮成长，活成想要的模样。

(摘自《十点读书》)

加强基层党组织建设 助力高技能人才培养



6月28日，揭阳市组织部召开“庆祝建党99周年党员代表座谈会”，在回顾党的光辉历程中汲取智慧力量，在缅怀党的丰功伟绩中感受党的集中统一领导和社会主义制度优势，始终牢记初心使命，诠释对党的无限忠诚，以实际行动凝聚起推动揭阳振兴发展的磅礴力量。

巨轮智能党支部书记吴映雄作为党代表出席了座谈会并发言。

会议深入学习贯彻习近平新时代中国特色社会主义思想，组织党员代表以“坚持党的集中统一领导是中国特色的社会主义制度的最显著优势”为主题，结合疫情防控一线履职情况，讲述对社会主义制度优势的理解。同时围绕当前党建重难点问题，特别是对谋划新一轮加强基层党建三年行动计划提出意见建议，进一步营造重视党建、齐抓党建的浓厚氛围，以党建引领推动揭阳高质量发展。

我司吴映雄书记在会上发言，分享我司2019年获得第三届全国智能制造应用技术技能大赛冠军的获奖经历，并对加强“两新”组织党建提出意见和建议。吴书记表示：巨轮智能党支部作为省“两新百强”党组织和市“两新组织”党组织示范点，紧紧围绕公司人才核心理念，引导推进人力三大工程：“干部梯队培养工程”、“高级蓝领工程”和“全员持证工程”。本次公司能够在国赛中突破重围，成为全国首家获得“冠军选手单位”的民营企业，并非偶然，是巨轮智能深耕智能制造领域，致力营造浓厚的“尊重技能人才、争当技能人才”企业文化氛围，厚积薄发的成果。他指出，作为非公有制经济组织的党组织，必须创新支部工作模式，聚焦企业痛点、难点，挑起选人、育人重任，充分发挥凝聚科技人才、培养科技人才的作用，发挥民营企业的制度优势和敢想、敢做、敢投（人力投资）的敢为人先的精神，切实打造一支高素质、高水平的科技人才队伍，为企业未来持续稳定发展奠定坚实的人才基础，让技能人才成为企业持续发展的强大支撑和不竭动力，让党支部成为企业“创世界名牌，铸百年老店”愿景的“导航仪”和“助推器”。

（党支部 供稿）

了解气象灾害 增强防御能力

——我司派员参加揭阳市气象灾害防御重点单位防御责任人培训

为做好气象灾害防御管理工作、强化气象灾害应急准备，减轻或避免气象灾害及其次生灾害带来的影响，揭阳市气象局联合市防汛防旱防风指挥部办公室、市应急管理局于6月23日举办市气象灾害防御重点单位防御责任人培训。我司企业行政中心总经理助理王庆欢参加了本次培训。



培训在揭阳市气象局举行，因疫情防控特殊时期，培训以视频讲课的方式进行，向参训者讲解了气象灾害的特点及防御重点单位防御责任人应如何履职等事项，旨在使参训人员了解气象、熟悉气象、应用气象，提高防御气象灾害防御能力，共同做好气象防灾减灾工作。

据了解，我司是揭阳市气象灾害防御重点单位之一，在揭阳市气象局的指导、服务和监督下，做好气象灾害防御应急准备工作，加强气象灾害防御知识的宣传与培训，切实增强气象灾害防御能力。

（谢晓敏 供稿）

捐献青春热血 彩绘人生画卷

——我司组织党员和志愿者参加“世界献血日”主题活动

血液是“生命之河”，生命的存在一刻也离不开它。6月11日，公司党支部和员工帮扶中心积极响应揭东区无偿献血倡议，组织公司党员和志愿者参加由揭东区卫生局、揭东区献血办公室和揭东区埔田镇人民政府主办的第17个“世界献血者日”主题活动。

在当天的献血现场，填表、体检、化验、等候、抽血，所有流程都在医护人员和志愿者协调下井然有序地进行，除了我司外，还有青岛啤酒、龙光房地产、真丽斯化妆品等其他本地企业以及揭东区聚善公益协会的志愿者。公司党员、企业行政中心总经理助理廖步云带头参加活动，这是他人生第五次献血。他说：“献血能够帮助到很多需要帮助的人，党支部组织这样的活动很有意义，以后还会继续积极参加！”公司党员、轮模技术部孙旭彬也参加过多次义务献血，他自豪地说：“参加献血这样有意义的活动，希望把活动的体会分享给家人和朋友，让更多的人积极参与到献血的行列中来！”其他党员和志愿者也纷纷表示，捐献自己的血液是一项利国、利民的善举，也是每个公民应尽的义务。



献血者的无私奉献，展现了巨轮党员的博爱精神，得到了主办单位的一致好评，也是巨轮作为企业勇于承担社会责任的良好体现。

（吴南 供稿）

为更好地对外展示公司橡胶机械事业部精神风貌，体现该事业部热火朝天的创业激情、丰富的管理文化、丰硕的技术成果，公司决定由企业管理中心牵头，联络影视公司为橡胶部拍摄专题宣传片。6月18至20日开展拍摄工作，拍摄内容主要围绕技术研发设计、产品零部件智能自动化加工、焊接工艺、热处理、配件局部工艺处理、整机装配等环节。



公司“高精度液压式硫化机项目”自2007年启动以来，已成为国内轮胎行业有口皆碑的实力产品。凭借技术和质量上的优势，深受业界好评，客户群体稳步扩大。近两年来，国内不少轮胎厂家纷纷前往东南亚建设新的生产基地，巨轮硫化机以突出的实力成为轮胎厂家出口海外的首选机型，在批量订单持续不断的基础上延续良好的增长态势。此次拍摄的专题宣传片同时加强了公司形象的推广与宣传，必将进一步提升知名度、增强影响力，助力企业实现再次腾飞！

（黄贵萍 供稿）

橡胶部专题宣传片开拍

国家统计局：6月制造业PMI略回升

据国家统计局网站6月30日消息，国家统计局公布2020年6月中国采购经理指数运行情况。其中，中国制造业采购经理指数（PMI）为50.9%，比上月上升0.3个百分点。

从企业规模看，大、中型企业PMI分别为52.1%和50.2%，比上月上升0.5和1.4个百分点；小型企业PMI为48.9%，比上月下降1.9个百分点。

专家指出：虽然本月PMI指数有所回升，制造业稳步恢复，但同时也要看到，不确定因素依然存在。一是进出口指数虽连续两个月改善，但仍位于临界点以下，当前海外疫情尚未得到有效控制，外部市场依然存在变数。二是部分行业复苏压力依然较大，纺织、纺织服装服饰、木材加工等制造业PMI持续位于临界点以下。三是小型企业生产经营困难较大，PMI为48.9%，比上月下降1.9个百分点，且反应订单不足的小型企业占比高于大中型企业。

（摘自《观察者网》）

读书角

父亲的债

我和父亲是在晚上八点到达县城的，刚走出站台，父亲就说，你哥来接咱们了。我张望了半天，也没有看见哥哥，我说，哥哥在哪儿啊？“那不是吗？”父亲用手指了指。我又仔细地瞄了半天，才发现原来不远处冲我们挥手的那个人就是我哥。

我说，我哥老了，刚才差一点认不出来了。父亲不说话，脸上已没有了刚才的笑容。

哥哥从小就是我的学习榜样，只是在考高中的时候没有发挥好，落榜了。后来父亲说，鸡窝里飞不出金凤凰，也别费那劲，种地得了。哥哥难受了几天，默默回家了。

几年之后，我也像哥哥一样没有考上高中，但我坚持要上，哥哥帮我说服了父亲，我复读一年考上了高中，之后高考飞出了农家，成了家里的金凤凰。

现在我在省城有了自己的房子，这次带父亲去看看了省城。父亲说，外面的世界就是好啊！我说，那你们也搬过来吧。“那你哥嫂，还有孩子怎么办？”“你看你都多大的年纪了，不用替他们着想了。”“活一天就得想一天，谁让我生了你们俩。”

我默然。我知道再争论父亲也不会轻易服输，直到现在谁要是和他当面说起哥哥上学的事情，父亲还是说：人的命，天注定，老大就是种地的命。

有一次哥哥对我说，你说咱们家要是出了两个大学生，咱爹会是什么样？我说，还不得高兴疯了？哥哥说，你错了，要是真出了两个大学生，得累死他。

我临走的前天晚上，父亲对我说，老二，爹想求你一件事情。父亲的声音很小，小到用心才可以听出他一辈子头一次用一个“求”字来跟他的儿子说

话。父亲重重地叹了口气，说，你以后能不能在城市里给你侄子找个学校，这是一万块钱。这事我和你娘商量好了，别让你哥知道，你也别说当爹的偏心眼，你哥这辈子就这样了，可你侄子不能够再这样了，也算是爹还你哥的债了。

我看着父亲苍老的脸颊，心里忽然涌起一阵热浪。我把钱又放进了父亲的口袋，什么也没说，只是重重地点了一下头，又点了一下头。

（摘自《意林》）

